



Věc: „ALFAGEN – KOMPRESORY“
Vysvětlení/změna/doplnění zadávací dokumentace č. 7

Dotaz č. 1:

1. Kondenzační suška

je nějaký požadavek na kvalitu filtrace vlhkosti, např. stabilita tlakového rosného bodu +3-5 °C, popř. monitorování stavu TRB se záznamem? Tlaková ztráta sušky se bere v potaz? Podle našeho názoru, pokud by požadavek na sušku měl spočívat např. pouze v její spotřebě a pořizovací ceně, může to vést k tomu, že bude tendence dodavatelů nabídnout kondenzační sušku v poměru přibližně 1:1 k výkonu kompresoru (tj. 3500 m³/h, výkon kompresoru k max. kapacita sušky) a zároveň nabízet sušky např. na principu cyklování, (setrvačnosti) což je v souladu s nízkou spotřebou, a nízkou pořizovací/prodejní cenou, avšak na úkor kvality vysušení vzduchu, nestabilního tlakového rosného bodu, který osciluje v rozmezí 3-10° C, což nepředpokládáme, že je v zájmu zadavatele.

Příklad: pro kompresor o výkonu 3 500 m³/h bychom ideálně navrhovali sušku o jmenovitém průtoku cca. 4 400 m³/h, (letní provoz je pro sušku mnohem náročnější než zimní) dále bychom raději nabídli sušku od výrobce u kterého máme jistotu, že tlakový rosný bod bude v rozmezí +3-5 °C trvale a ideálně by tento parametr měl být monitorovaný se záznamem a alarmovým výstupem. Problém je, že zadání pro sušky nezohledňuje kvalitu filtrace stlačeného vzduchu od vlhkosti a tudíž nemá smysl nabízet výrobek vyšší kvality, jelikož to znamená vyšší cenu ve VŘ, a rovněž lépe dimenzovaná suška bude mít vyšší spotřebu než suška poddimenzovaná (tj. suška postavená 1:1 k výkonu kompresoru)– navrhujeme tedy tento parametr pro všechny zúčastněné upravit, jelikož správná filtrace vlhkosti je pro zadavatele důležitý parametr.

Návrh nového zadání:

- maximální průtok u kondenzačního sušiče vzduchu nemůže být dimenzován k max. výkonu kompresoru v poměru 1:1, musí být dimenzován s ohledem na korekční faktory platné pro kondenzační sušiče stlačeného vzduchu, tj. aby dosáhl stabilního tlakového rosného bodu i za ztížených podmínek, tj. okolní teplota vzduchu +30 °C, teplota stlačeného vzduchu na vstupu kondenzační sušky + 40 °C,
- požadovaný TRB +3°C (ve ztížených podmínkách, tropické dny max +5 °C),
- požadavek na zálohování naměřených dat po dobu minimálně 6 měsíců, (např v jednotce nadřazeného řízení)-tj. nutná instalace senzoru TRB za sušku
- požadované ekologické chladivo R513A
- uvést tlakovou ztrátu sušky bez filtrů vstup/výstup (mbar)
- uvést příkon kondenzační sušky (kW)

(pozn. Tlakový rosný bod se měří senzorem pro tlakový rosný bod, teplota jenž se zobrazuje na displejích sušek, nebo na displeji kompresoru u integrovaných sušek není tlakový rosný bod, je to zobrazení teploty chladiva, např. teplota +1°C na displeji-je teplota chladiva, není to tlakový rosný bod, z nového zadání tedy jasně plyne že dodavatel musí mít za suškou vývod na potrubí s měřidlem tlakového rosného bodu, což je investice cca 45. tis Kč, nicméně pro všechny zúčastněné je tento náklad jednotný, měřidlo musí být kalibrované !)

Odpověď č. 1:

Kvalita filtrace vlhkosti – je nutné dodržet ISO 1217 (stabilita tlakového rosného bodu +3-5 stup. C je v pořádku. Sušička musí zajistit vysušení maximálního vyrobeného vzduchu z kompresoru, tzn. i při jakýmkoliv tlaku.



Dotaz č. 2:

2. Nadřazené řízení

V souvislosti s požadavkem na centrální řízení všech kompresorů bychom rádi upozornili na praktická omezení, která mohou nastat při propojení zařízení různých výrobců.

Řízení kompresorů na úrovni výkonových parametrů zpravidla není mezi různými výrobci technicky ani obchodně proveditelné bez aktivní součinnosti jejich původních dodavatelů. Nejde přitom jen o různé komunikační protokoly, ale také o obchodní politiku jednotlivých výrobců, kteří často neumožňují externí zásah do řízení svých zařízení.

Stejně tak připojení nového kompresoru do stávajícího nadřazeného systému není možné bez toho, aby provozovatel systému připojení umožnil a poskytl potřebnou technickou podporu.

V této souvislosti si dovoluujeme požádat o upřesnění a zodpovězení následujícího dotazu:

Má zadavatel zajištění a dohodnutou součinnost se stávajícím dodavatelem řídicího systému – a to buď pro účely připojení nového kompresoru do jejich systému, nebo pro umožnění řízení stávajících kompresorů nově dodaným nadřazeným systémem – na takové úrovni, aby bylo možné požadované podmínky zadání technicky splnit?

Bez takového potvrzení podle našeho názoru není možné zajistit plnění zadání v deklarovaném rozsahu.

Současně navrhuje zvážit úpravu zadání tak, aby byl cílem princip ekonomického řízení provozu kompresorovny, kterého lze dosahovat různými způsoby.

Návrh nového zadání: optimalizace provozu kompresorů může být provedena na základě dat z elektroměrů a průtokoměrů, a to i při použití zařízení různých výrobců.

Odpověď č. 2:

Součinnost je na straně zhotovitele.

Předpokládáme, že zhotovitel plně nahradí stávající řídicí systémy, aniž by omezil ekonomiku řízení stávajících kompresorů. Nerozporujeme žádné dodatečné nainstalování měřících prvků v kompresorové stanici, do stávajících kompresorů nesmí dodavatel zasahovat (fr. měniče, elektronika) a to z důvodů servisů, smluvních dokumentů s dodavateli dřívějších kompresorů (neplatí pro Optimizer 4.0).

Vzhledem ke skutečnosti, že bylo provedeno **pouze vysvětlení zadávací dokumentace**, neprodlužuje zadavatel lhůtu pro podání nabídek.

Vysvětlení/ změnu/ doplnění zadávací dokumentace včetně příloh zadavatel uveřejňuje na profilu zadavatele na webovém portálu <https://profily.proebiz.com/profile/27376184>

V Břidličné dne 19.06.2025

Ing. Lucie Lukášová